



# GBP DE

Prasa krawędziowa sterowana CNC w 3 osiach (Y1, Y2, X).  
Sterowanie CNC - CybTouch 12. Kompensacja ugięcia stołu CNC.  
Szybkie mocowanie narzędzi górnych.

# Sterowane CNC prasy krawędziowe

## Wersja standardowa:

- ▶ Solidna spawana konstrukcja stalowa
- ▶ Sterowanie CNC CybTouch 12 z grafiką 2D- ekran dotykowy kolorowy wyposażony w sekwencje gięcia (sterownik na ramieniu obrotowym)
- ▶ Oprogramowanie offline VisiTouch 2D
- ▶ Tryb ECO - automatyczne wyłączenie pompy w trybie postoju trwającym powyżej kilka minut
- ▶ Osie Y1, Y2 i X sterowane CNC
- ▶ Elektromechaniczny zderzak tylny napędzany bezluzowymi śrubami i solidnymi prowadnicami
- ▶ Dwa palce zderzaka tylnego regulowane ręcznie w kierunku wzdłużnym na szynie liniowej
- ▶ Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- ▶ Oś -R sterowana manualnie
- ▶ Dwa regulowane przednie ramiona podporowe
- ▶ Mocowanie narzędzi typu Amada/ Promecam
- ▶ Szybkie zaciskowe mocowanie narzędzia górnego
- ▶ Kompletny zestaw narzędzi segmentowych
- ▶ Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85° (16/22/35/50mm)
- ▶ Laserowe zabezpieczenie przestrzeni roboczej Fissler Akas II poruszające się wraz z licem górnym. FPSC system
- ▶ Sterownik PLC bezpieczeństwa Fiessler FMSC
- ▶ Boczne i tylne drzwi zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi
- ▶ Wysokiej jakości komponenty hydrauliczne i elektroniczne takich jak Siemens, Bosch
- ▶ Ruchomy podwójny pedał nożny



Ilustracja przedstawia GBP DE 30120 (pokazana wersja różni się od konfiguracji standardowej)

## Sterowanie CybTouch12 (Standard)



- ▶ Duży kolorowy ekran dotykowy
- ▶ Możliwość rysowania procesu gięcia na ekranie dotykowym
- ▶ Prosta i czytelna obsługa. Duża biblioteka narzędzi
- ▶ Intuicyjna obsługa panelu sterowania
- ▶ Pełne oprogramowanie dla seryjnej i wydajnej produkcji
- ▶ Wygodna bezprzewodowa możliwość wgrzywania programu oraz aktualizacja.
- ▶ Możliwość powrotu do wersji wyjściowej za pomocą komputera stacjonarnego lub osobistego
- ▶ Port USB
- ▶ Duża biblioteka języków dla sterowania panelem
- ▶ Różne automatyczne kalkulacje dla procesu gięcia
- ▶ Programy i sekwencje gięcia mogą być zapisywane w pamięci
- ▶ Kompensacja ugięcia stołu
- ▶ Łatwe ręczne sterowanie
- ▶ Sterowanie CNC -3 osiami (Y1-Y2-X) opcjonalnie 4 osi – R - sterowana CNC
- ▶ Kalkulacja siły gięcia
- ▶ Kalkulacja siły docisku dla kompensacji stołu.
- ▶ Każdy etap gięcia może mieć swoje narzędzie
- ▶ Kalkulacja głębokości posuwu narzędzi

Model		GBP DE 2680	GBP DE 30120	GBP DE 30200
Nr artykułu		4552600	4553000	4553001
Dane techniczne				
Nacisk prasy	t	80	125	200
Długość gięcia	mm	2600	3020	3020
Odległość między kolumnami	mm	2200	2650	2650
Skok	mm	160	200	200
Posuw szybki/dojazd	mm/s	100	100	100
Prędkość gięcia	mm/s	10	10	7,5
Prędkość powrotu	mm/s	80	80	80
Prześwit	mm	300	300	300
Tylny zderzak	mm	500	500	500
Stół (wys. x szer.)	mm	880 x 98	900 x 98	900 x 98
Liczba wsporników	St	2	2	2
Palec HA	St	2	2	2
Skok osi X	mm	500	500	500
Prędkość osi X	mm/s	500	500	500
Skok osi R	mm	150	150	150
Prędkość osi R	mm/s	100	100	100
Pojemność zbiornika oleju	l	120	120	210
Moc silnika napędowego	kW	7,5	11	15
Napięcie zasilania	V	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.230 x 1.340 x 2.160	3.660 x 1.340 x 2.400	3.680 x 1.350 x 2.460
Waga	kg	5.500	9.600	11.100

### Wyposażenie opcjonalne (możliwe tylko fabrycznie)

	Nr artykułu
Sterowanie CNC	
DLEM DA-53T (sterowanie numeryczne)	4592201
Cybelec CybTouch 15-2D z oprogramowaniem offline VisiTouch 2D	4592200
DELEM DA-58T-2D z oprogramowaniem offline TL	4352700
Monitorowanie tylnego obszaru przez system fotokomórek zamiast monitorowanych drzwi	4592100
System zderzaka tylnego z osi X + R (X=500 mm / R=150 mm)	
dla GBP DE 26	4592300
dla GBP DE 30	4592301
Laserowa linia gięcia	4592701
Szyna zbiorcza dla matryc 60 mm	
dla GBP DE 26	4592500
dla GBP DE 30	4592501
Palec zderzaka tylnego	
dla GBP DE 26	4532504
dla GBP DE 30	4532505
System zderzaka tylnego X/R/Z1/Z2	
dla GBP DE 26	4592305
dla GBP DE 30	4592306

## Sterowanie CNC DELEM DA 53 T (opcja)



Nowy kompaktowy DA-53T to najnowocześniejsze, kompletne rozwiązanie sterowania dotykowego dla zsynchronizowanych pras krawędziowych. Oferuje najłatwiejsze programowanie CNC w oparciu o graficzny dotykowy interfejs użytkownika Delem.

- ▶ 10,1" kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- ▶ Do 4 osi (Y1, Y2 + 2 osie pomocnicze.)
- ▶ Biblioteka narzędzi i materiałów
- ▶ Interface gniazda USB
- ▶ Kontrola kompensacji ugięcia stołu

## Sterowanie CNC DELEM DA 58T (opcja)



Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego.

W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz zmotoryzowanego wyoblania stołu

- ▶ Automatyczne obliczanie dolnego punktu gięcia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
- ▶ Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
- ▶ Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
- ▶ Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- ▶ Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- ▶ 15 calowy ekran dotykowy
- ▶ USB interface

## Sterowanie CYBELEC VISI TOUCH 15-2D (opcja)



Sterowanie 2D CNC z ekranem dotykowym umożliwia intuicyjne, graficzne wprowadzanie profili na 15-calowym wyświetlaczu dotykowym.

- ▶ 15" nowoczesny, odpływowy szklany ekran dotykowy, który może być używany w rękawicach.
- ▶ Przyjazny dla użytkownika interfejs HMI dzięki intuicyjnemu programowaniu i łatwej konfiguracji z dedykowanymi kreatorami (autotuning).
- ▶ Graficzne rysowanie profili 2D (profil dotykowy) i precyzyjne tworzenie programów 2D tworzenie programów 2D.
- ▶ Automatyczna sekwencja gięcia obliczenia.
- ▶ Łatwe wykonywanie pojedynczych gięć dzięki EasyBend.
- ▶ Wewnętrzne funkcje tworzenia kopii zapasowych i przywracania funkcje.
- ▶ Komunikacja bezprzewodowa dla rozszerzonej diagnostyki i aktualizacji (z laptopem).

# MASZ PYTANIA? DZWOŃ! NASI DORADCY TECHNICZNI SĄ DO TWOJEJ DYSPOZYCJI

**STÜRMER MASZYNY SP. Z O.O.**  
UL. ZBOŻOWA 1  
62-025 KOSTRZYŃ  
+48 61 415 85 00  
BIURO@STUERMER-MASZYNY.PL



## NOWOCZESNY SALON WYSTAWOWY



**PÓŁNOCNA POLSKA TEL.KOM. 511 750 779**

**WOJEWÓDZTWO:** ZACHODNIOPOMORSKIE, POMORSKIE, LUBUSKIE, ŁÓDZKIE, MAZOWIECKIE, KUJAWSKO-POMORSKIE, WIELKOPOLSKIE, PODLASKIE, WARMIŃSKO-MAZURSKIE

**POŁUDNIOWA POLSKA TEL.KOM. 511 750 202**

**WOJEWÓDZTWO:** DOLNOŚLĄSKIE, OPOLSKIE, ŚLĄSKIE, MAŁOPOLSKIE, ŚWIĘTOKRZYSKIE, LUBELSKIE, PODKARPACKIE