



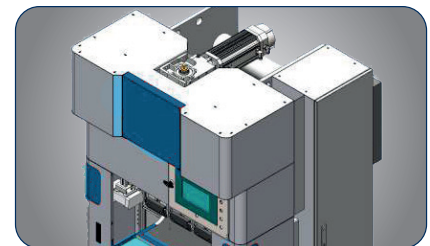
GBP DK

Prasa krawędziowa CNC Servo z napędem elektrycznym
za pomocą serwomotorów i śrub kulowych.

Prasy krawędziowe CNC z napędem elektrycznym

Wersja standardowa:

- ▶ Elektryczny napęd za pomocą serwowmotorów i śrub kulowych zmniejsza zużycie energii i poziom hałasu
- ▶ Brak układu hydraulicznego
- ▶ Korpus maszyny zaprojektowany jako stabilna wymiarowo rama typu O
- ▶ Możliwa wysoka prędkość gięcia, do 20 mm/s
- ▶ Graficzne sterowanie CNC 2D DELEM DA-58T
- ▶ Laser bezpieczeństwa Nuova DSP-AP i sterownik bezpieczeństwa PLC MCS (ręczna regulacja wysokości)
- ▶ Z szybkim mocowaniem górnego narzędzia (AMADA-PROMECAM z boczną wymianą narzędzia)
- ▶ Standardowa matryca multi-V (60 mm) ES 2067 (835 mm długości + raz segmentowana)
- ▶ Obszar roboczy oświetlony diodami LED
- ▶ Mobilna jednostka sterowania nożnego z dwoma przyciskami nożnymi
- ▶ Płyty mocujące matrycę na całej długości gięcia



Rama korpusu
Solidny korpus monoblokowy z ramą
C zapewniają wysoką precyzję
podczas gięcia.

GBP DK 1340 (rysunek różni się od standardowej konfiguracji)



- **NISKIE ZUŻYCIE ENERGII**
DO 50% MNIJSZE ZUŻYCIE ENERGII W
PORÓWNIANIU Z KONWENCJONALNYMI
PRASAMI HYDRAULICZNYMI.



- **PRĘDKOŚĆ**
GIĘCIE Z WIĘKSZĄ PRĘDKOŚCIĄ POZWALA
PRODUKOWAĆ WIĘKSZĄ LICZBĘ DETALI
NA GODZINĘ



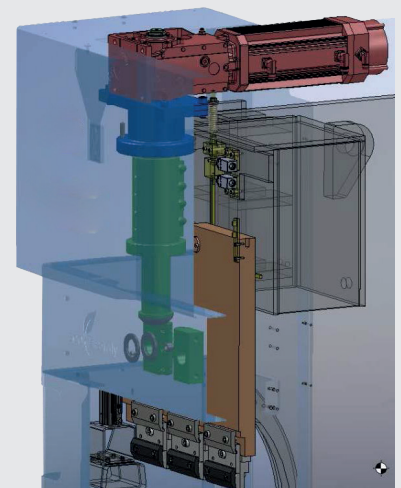
- **NISKIE KOSZTY UTRZYMANIA**



- **WYSOKA DOKŁADNOŚĆ POZY-
CJONOWANIA I WYSOKA
POWTARZALNOŚĆ**



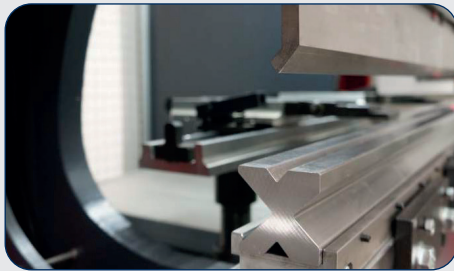
- **LEKKA I KOMPAKTOWA
KONSTRUKCJA**



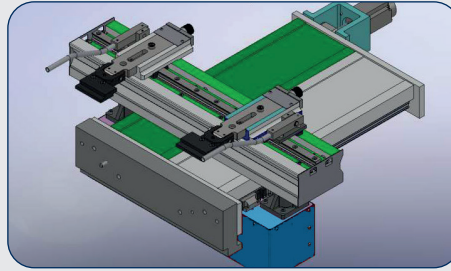
Sterowanie Delem DA-58T (Standard)



- ▶ Dzięki wygodnemu sterowaniu CNC DA 58T produkty są programowane graficznie za pomocą interfejsu dotykowego. Po utworzeniu profilu sekwencja gięcia jest określana automatycznie i może być regulowana ręcznie przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D
- ▶ Automatyczne obliczanie głębokości krawędzi, siły nacisku, sekwencji gięcia, głębokości zatrzymania, wysokości zatrzymania, siły tłoczenia i długości rozciągnięcia
- ▶ Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji
- ▶ Programowalna prędkość gięcia, czas prasowania i prędkość wycofywania
- ▶ Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- ▶ Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- ▶ 15-calowy ekran dotykowy



Mocowanie narzędzi górnych za pomocą szybkiego zacisku.
Standardowa matryca Multi V 85 stopni (16/22/35/50mm)



Tyłny zderzak
- 2-osiowy zderzak tylny z łatwością radzi sobie z pozycjonowaniem skomplikowanych detali.
- Duża prędkość ruchu w połączeniu z wysoką dokładnością napędów, zderzak tylny jest ustawiony szybko i precyzyjnie.



System bezpieczeństwa
Przedni laserowy system ochrony palców ze sterownikiem bezpieczeństwa PLC

Model		GBP DK 920	GBP DK 1340
Nr artykułu		4571001	4571302
Dane techniczne			
Nacisk prasy	t	20	40
Długość gięcia	mm	900	1300
Odległość między kolumnami	mm	960	1.065
Prześwit	mm	375	375
Skok	mm	150	150
Posuw szybki/dojazd	mm/s	150	150
Prędkość gięcia	mm/s	20	20
Prędkość powrotu	mm/s	150	150
Głębokość dościa		325	375
Tyłny zderzak	mm	350	500
Stół (wys. x szer.)	mm	850 x 90	850 x 90
Liczba wsporników	St	2	2
Palec tylnego zderzaka	St	2	2
Skok osi X	mm	350	500
Prędkość osi X	mm/s	300	1000
Skok osi R	mm	150	150
Prędkość osi R	mm/s	100	100
Moc	kW/V	3,8 / 400	2 x 3,8 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.280 x 1.760 x 2.190	1.880 x 2.435 x 2.320
Waga ok.	kg	2.000	3.400

Sterowanie (możliwe tylko fabrycznie)	Nr artykułu
DELEM DA-69T-3D z oprogramowaniem offline DA-60TL	4594600
<ul style="list-style-type: none"> Narzędzie graficzne i biblioteka produktów Monitorowanie i wykrywanie kolizji Wybór trybu 2D lub 3D 1 GB pamięci Interfejs USB dla myszy, klawiatury i transferu danych Ekran dotykowy 17" (dotyk na podczerveń) 1 licencja na oprogramowanie offline Profile T 	
DELEM DA-66T-2D z oprogramowaniem offline DA-60TL	4594680
<ul style="list-style-type: none"> Automatyczne obliczanie funkcji: Strefy bezpieczeństwa narzędzia, siła nacisku, tolerancja gięcia, regulacja korony, długość rozciągnięta, siła koiningu, spłaszczanie, gięcie okrągłe. Programowanie Radius Biblioteka narzędzi graficznych i produktów Monitorowanie kolizji Wizualizacja 3D 1 GB pamięci Interfejs USB dla myszy, klawiatury i transferu danych 	
Opcje wyposażenia (możliwe tylko fabrycznie)	Nr artykułu
Drugi pedał nożny jest obowiązkowy w przypadku pracy dwuosobowej	4594700
Jednostka zasilająca dla hydraulicznych systemów zaciskowych	4594607
Hydrauliczne mocowanie górnego narzędzia	
WILA NSCL-I/HC Pro	4594600
WILA NSCL-II/HC Premium	4594620
Jednostka zasilająca dla pneumatycznych systemów zaciskowych EUROSTAMP	4594699
Pneumatyczny system szybkiej wymiany narzędzi górnych PROMECAM do pionowej wymiany narzędzi dla GBP DK 920	4594680
dla GBP DK 1340	4594681
Hydrauliczne mocowanie matrycy z silnikiem zwieńczającym stół	
WILA NSCR-I/HC Pro	4594610
WILA NSCR-II/HC Premium	4594630
Pneumatyczny system szybkiej wymiany matryc 60 mm PROMECAM dla GBP DK 920	4594690
dla GBP DK 1340	4594690
Monitorowanie tylnego obszaru przez system fotokomórek zamiast monitorowanych drzwi	4594101
Szyna zbiorcza dla matryc 60 mm dla GBP DK 920	4594500
dla GBP DK 1340	4594501
Palec zderzaka tylnego	4594320
System zderzaka tylnego X/R/Z1/Z2	4594301
Regulowana wysokość i nachylenie przedniego stołu podporowego	4594400
Laserowa linia gięcia	4594701
System bezpieczeństwa ręczna regulacja wysokości FIESSLER Akas-LC II M laser bezpieczeństwa i FMSC-Safety-PLC	4594100
System zderzaka tylnego z osią Delta-X	4594300
Typ X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF	4594315

MASZ PYTANIA? DZWOŃ!

NASI DORADCY TECHNICZNI SĄ DO TWOJEJ DYSPOZYCJI

STÜRMER MASZYNY SP. Z O.O.

UL. ZBOŻOWA 1

62-025 KOSTRZYN

+48 61 415 85 00

BIURO@STUERMER-MASZYNY.PL



PÓŁNOCNA POLSKA

TEL. KOM. 511 750 779

WOJEWÓDZTWO: ZACHODNIOPOMORSKIE, POMORSKIE, LUBUSKIE, ŁÓDZKIE, MAZOWIECKIE, Kujawsko-Pomorskie, WIELKOPOLSKIE, PODLASKIE, WARMIŃSKO-MAZURSKIE

POŁUDNIOWA POLSKA

TEL. KOM. 511 750 202

WOJEWÓDZTWO: DOLNOŚLĄSKIE, OPOLSKIE, ŚLĄSKIE, MAŁOPOLSKIE, ŚWIĘTOKRZYSKIE, LUBELSKIE, PODKARPACKIE

NOWOCZESNY SALON WYSTAWOWY