



GBP DS

Prasa krawędziowa sterowana CNC w 4 osiach (Y1, Y2, X, R).
Sterowanie CNC - CybTouch 15. Automatyczna kompensacja ugięcia stołu.
Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Sterowane CNC prasy krawędziowe

Wersja standardowa:

- ▶ Wytrzymała, solidna, spawana konstrukcja stalowa, wyżarzana odprężająco.
- ▶ Sterowanie CNC CybTouch 15
- ▶ Sterowane CNC osie Y1, Y2, X i R
- ▶ Napęd osi X za pomocą bezluzowych śrub
- ▶ Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85° (16/22/35/50mm)
- ▶ 2 palce zderzaka tylnego, prowadzone w kierunku wzdłużnym na szynie liniowej
- ▶ Pozycjonowanie górnej belki z dokładnością 0,01 mm
- ▶ System pomiarowy odłączony od bocznych stojaków
- ▶ Automatyczna kompensacja ugięcia stołu
- ▶ Solidna, niewymagająca konserwacji prowadnica górnej belki
- ▶ Duża głębokość gardzieli
- ▶ 2 ramiona podpierające arkusze z rowkiem teowym i krzywkami przechylającymi
- ▶ Urządzenie zabezpieczające Fiessler AKAS II poruszające się z górną belką
- ▶ Sterownik PLC bezpieczeństwa Fiessler FPSC
- ▶ Wysokiej jakości komponenty hydrauliczne (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- ▶ Łatwa obsługa za pomocą ruchomej konsoli nożnej z wyłącznikiem awaryjnym
- ▶ Boczne i tylne drzwi zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi



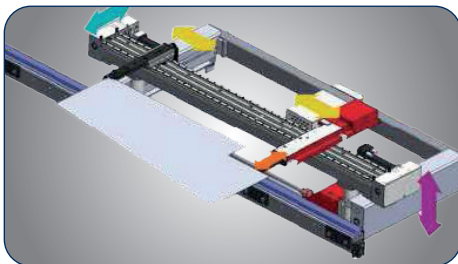
System zderzaka tylnego X-R



Automatyczna kompensacja ugięcia stołu



Większy skok i prześwit



Śruba kulowa z podwójną prowadnicą liniową osi X



Większa szczelina gardła



Ciężka wersja ramienia podporowego

Model		1560	2060	26100	30100	30135	30175	30220	30320	36175
Nr artykułu.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003	4543004	4543005	4543603
Dane techniczne										
Nacisk prasy	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Długość gięcia	mm	1550	2050	2600	3020	3020	3020	3020	3020	3650
Odległość między kolumnami	mm	1250	1650	2150	2555	2555	2555	2555	2555	3100
Prześwit	mm	410	410	530	530	550	600	600	650	600
Skok	mm	220	220	300	300	320	350	350	400	350
Posuw szybki/dojazd	mm/s	180	18	16	160	160	150	140	140	150
Prędkość gięcia	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	160	160	150	150	140	130	130	120	130
Tyłny zderzak	mm	500	500	750	750	750	750	750	650	750
Wysokość stołu	mm	900	900	900	900	900	920	920	920	920
Szerokość stołu	mm	95	98	98	98	98	98	98	98	98
Liczba wsporników	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tyłny palec HA	St	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Skok osi X	mm	500	500	750	750	750	750	750	650	750
Prędkość osi X	mm/s	1000	1000	300	300	300	300	300	150	300
Skok osi R	mm	150	150	250	250	250	250	250	275	250
Prędkość osi R	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	25	100
Pojemność zbiornika oleju	l	100	100	190	190	190	300	300	400	300
Moc	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	22	30	22
Napięcie zasilania	V	400V								
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2445 x 2200 x 2390	2845 x 2200 x 2390	3320 x 2200 x 2390	3725 x 2550 x 2800	3745 x 2300 x 2850	3745 x 2550 x 3050	3745 x 2550 x 3050	3785 x 2590 x 3100	4290 x 2500 x 3025
Waga ok.	kg	4250	4800	8000	8550	9500	11500	11700	14450	12200

Górna belka prowadzona
czterokrotnie dla optymalnej
precyzji i stabilności

Podwójna prowadnica
liniowa z tyłu
Palce oporowe

Podwójny X-backgauge
prowadzony liniowo



Model		30220	30320	36175	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Nr artykułu.		4543004	4543005	4543603	4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Dane techniczne										
Nacisk prasy	t	220	320	175	320	400	220	320	400	600
Długość gięcia	mm	3020	3020	3650	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Odległość między kolumnami	mm	2555	2555	3100	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Prześwit	mm	600	650	600	650	650	600	650	650	680
Skok	mm	350	400	350	350	350	350	350	400	455
Posuw szybki/dojazd	mm/s	140	140	150	140	80	100	80	60	60
Prędkość gięcia	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Prędkość powrotu	mm/s	130	120	130	120	80	100	80	60	60
Tyłny zderzak	mm	750	650	750	650	650	650	650	650	650
Wysokość stołu	mm	920	920	920	920	1095	920	920	1095	1000
Szerokość stołu	mm	98	98	98	98	98	118	220	220	360
Liczba wsporników	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tyłny palec HA	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Skok osi X	mm	750	650	750	650	650	650	650	650	650
Prędkość osi X	mm/s	300	150	300	150	150	150	150	150	150
Skok osi R	mm	250	275	250	275	275	275	275	275	275
Prędkość osi R	mm/s	100	25	100	25	25	25	25	25	25
Pojemność zbiornika oleju	l	300	400	300	400	400	300	600	400	600
Moc	kW	22	30	22	30	45	22	30	45	45
Napięcie zasilania	V	400V								
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	3745 x 2550 x 3050	3785 x 2590 x 3100	4290 x 2500 x 3025	4780 x 2500 x 3100	5000 x 2500 x 3555	6775 x 2650 x 3050	6815 x 2500 x 3100	6855 x 2500 x 3605	7100 x 2660 x 3755
Waga ok.	kg	11700	14450	12200	17650	24500	18000	22850	31200	50000

Wyposażenie opcjonalne:

Wyposażenie opcjonalne (możliwe tylko fabrycznie)	Art.-Nr.
Zabezpieczenie tylnego obszaru przez system fotokomórek zamiast wyłączników krańcowych drzwi	4591101
Laser bezpieczeństwa FIESSLER Akas 5M i sterownik FMSC-Safety-PLC	4591100
Drugi pedał nożny jest obowiązkowy w przypadku pracy dwuosobowej	4591700
Elektromechaniczne wspomaganie zginania z ręczną regulacją wysokości	4591400
Laserowa linia gięcia	4591701
System zderzaka tylnego z osią Delta-X	
Sterowanie CNC	
DA-66T-2D z oprogramowaniem offline DA-60TL (wersja lekka)	4591204
19MX-3D z oprogramowaniem offline VisiTouch 3D	4591201
19-2D z oprogramowaniem offline VisiTouch 2D	4591200
DA-69T-3D z oprogramowaniem offline DA-60TL (wersja Voll)	4591205
DA-58T-2D z oprogramowaniem offline TL (wersja lekka)	4591203
DA-53T (sterowanie numeryczne)	4591202
Aluminiowy wahacz z dodatkowym przegubem	
dla GBP DS 15 / 20	4591210
dla GBP DS 26	4591211
dla GBP DS 30 / 36	4591212
dla GBP DS 40	4591213
dla GBP DS 60	4591214
Palec zderzaka tylnego	
dla GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135 / 30175 / 36175 / 40175	4591330
dla GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4591331
Szyna zbiorcza dla matryc 60 mm	
dla GBP DS 15	4591500
dla GBP DS 20	4591501
dla GBP DS 26	4591502
dla GBP DS 30	4591503
dla GBP DS 36	4591504
dla GBP DS 40	4591505
dla GBP DS 60	4591506
Przednie ramię podporowe z ręczną regulacją wysokości	
dla GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135 / 30175 / 36175 / 40175	4591405
dla GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4591406
System zderzaka tylnego typu X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF	
dla GBP DS 15	4591320
dla GBP DS 20	4591321
dla GBP DS 26	4591322
dla GBP DS 30	4591323
dla GBP DS 36	4591324
dla GBP DS 40	4591325
dla GBP DS 60	4591326

MASZ PYTANIA? DZWOŃ! NASI DORADCY TECHNICZNI SĄ DO TWOJEJ DYSPOZYCJI

STÜRMER MASZyny SP. Z O.O.
UL. ZBOŻOWA 1
62-025 KOSTRZYŃ
+48 61 415 85 00
BIURO@STUERMER-MASZYNYP.L



NOWOCZESNY SALON WYSTAWOWY



PÓŁNOCNA POLSKA TEL.KOM. 511 750 779

WOJEWÓDZTWO: ZACHODNIOPOMORSKIE, POMORSKIE, LUBUSKIE, ŁÓDZKIE, MAZOWIECKIE, KUJAWSKO-POMORSKIE, WIELKOPOLSKIE, PODLASKIE, WARMIŃSKO-MAZURSKIE

POŁUDNIOWA POLSKA TEL.KOM. 511 750 202

WOJEWÓDZTWO: DOLNOŚLĄSKIE, OPOLSKIE, ŚLĄSKIE, MAŁOPOLSKIE, ŚWIĘTOKRZYSKIE, LUBELSKIE, PODKARPACKIE